

Bescheinigung
über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten
nach DIN 18800-7:2002-09
Klasse E

Dem Unternehmen Stefan GmbH Metallkonstruktionen
wird für den Betrieb in 86571 Langenmosen, Am Höhenberg 3

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten an
zur Herstellung tragender Stahlbauteile im folgenden Anwendungsbereich auszuführen.

Normen/Regelwerke DIN 18800-7, DIN 18801, DIN 18808, DIN 4132, DIN 4133
DIN 15018

Schweißprozesse
(Ordnungsnummer nach
DIN EN ISO 4063) Lichtbogenhandschweißen (111, E)
teilw. Metall-Aktivgasschweißen (135, tMAG)
Wolfram-Inertgasschweißen (141, WIG)

Grundwerkstoffe S235, S275, S355 nach der jeweils gültigen Bauregelliste und
der Anpassungsrichtlinie Stahlbau
Nichtrostende Stähle gemäß Zulassungsbescheid
Nr. Z-30.3-6 des Deutschen Instituts für Bautechnik Berlin

**Erweiterungen/
Einschränkungen:** Nichtrostende Stähle

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson**
(Name, Vorname, Geburtsdatum,
Qualifikation) Herr Dipl.-Ing. (FH) Winterstein, Reiner geb. 21.01.1945
Schweißfachingenieur (European Welding Engineer)

Zur Unterstützung der Schweißaufsichtsperson ist tätig:
Herr Stefan, Jakob geb. 17.05.1953
Schweißfachmann

Bemerkungen siehe Rückseite

Gültigkeitszeitraum vom 15.05.2009 bis 14.05.2010

Bescheinigungs-Nr. 433/09/E/DE

ausgestellt am 27. Mai 2009

**Allgemeine
Bestimmungen**
siehe Rückseite

Betriebsprüfung  Siegel 

Bescheinigung
über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Betonstahl
nach DIN 4099-2:2003-08

Dem Unternehmen Stefan GmbH Metallkonstruktionen
wird für den Betrieb in 86571 Langenmosen, Am Höhenberg 3


bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten an
Betonstählen auszuführen:

Normen/Vorschriften DIN 4099
Schweißen von Betonstahl

Schweißprozesse
(Ordnungsnummer nach
DIN EN ISO 4063) Lichtbogenhandschweißen (111, E)
teilw. Metall-Aktivgasschweißen (135, tMAG)

Grundwerkstoffe BSt 500 S – Betonstähle DIN 488
S235, S275 und S355 nach DIN EN 10025

**Erweiterungen/
Einschränkungen:** Der Eignungsnachweis gilt für die Schweißverbindungen nach
Bild Nr. 1, 7, 9 und 10 nach DIN 4099-1:2003-08.

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson**
(Name, Vorname, Geburtsdatum,
Qualifikation) 
Schweißfachingenieur (European Welding Engineer)
Herr Stefan, Jakob geb. 17.05.1953
Schweißfachmann

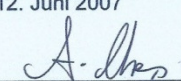
Bemerkungen Die oben benannte Firma ist im Besitz der Hersteller-
qualifikation nach DIN 18800-7:2002-09 Klasse E.

Gültigkeitszeitraum vom 07.06.2007 bis 06.06.2010

Bescheinigungs-Nr. BNI 11/07

ausgestellt am 12. Juni 2007

**Allgemeine
Bestimmungen**
siehe Rückseite

Betriebsprüfung  Siegel 